

# SPUM-50

P S 検層用  
(弾性波速度測定用)

2 連式孔中用受振器

## 特 徴

### 1. 水平 2 方向と上下方向の 3 成分内蔵の防水受振器を 2 連式に

受振器は、水平 2 方向と上下方向の 3 成分が内蔵され、その最大部の外径で約 60 mm の防水構造となっています。地盤の動きを立体的に捉え、波形処理（座標変換等）を行って、P 波と S 波を効率的に分析できます。本器はこの受振器を 2 m 間隔で 2 台つなげ、測定効率を高めています。

### 2. 圧着装置により任意の深度に設置可能

高圧ガスボンベなどの加圧装置を地表で操作することにより、防水ケースに内蔵する圧着用ピストンを伸展させ、測定孔内のどの深度でも固定することができます。圧着装置は機械式のため、ゴム風船式の圧着装置のように破裂する障害がありません。圧力源としては、一般的に入手しやすい窒素ガスが最適です。（固定可能最大孔径は 120 mm 以下で、設置に最適な孔径は 80 mm です。ただし、測定孔壁の崩壊がないものとします）

### 3. 信号ケーブルは受振器を直接吊り下げられるワイヤ入りを使用

受振器は、測定孔内に吊り下げて設置され、測定終了後には引き上げて回収されます。このため、信号ケーブルとは別に、それらの作業用ワイヤを取り付けていましたが、この受振器では信号ケーブルとワイヤは一体構造となっています。信号ケーブルは、防水型コネクタにより取り付け、取り外しが自由にでき、延長用ケーブルを使用することで、さらに深いところでの測定も可能です。

## 主な仕様

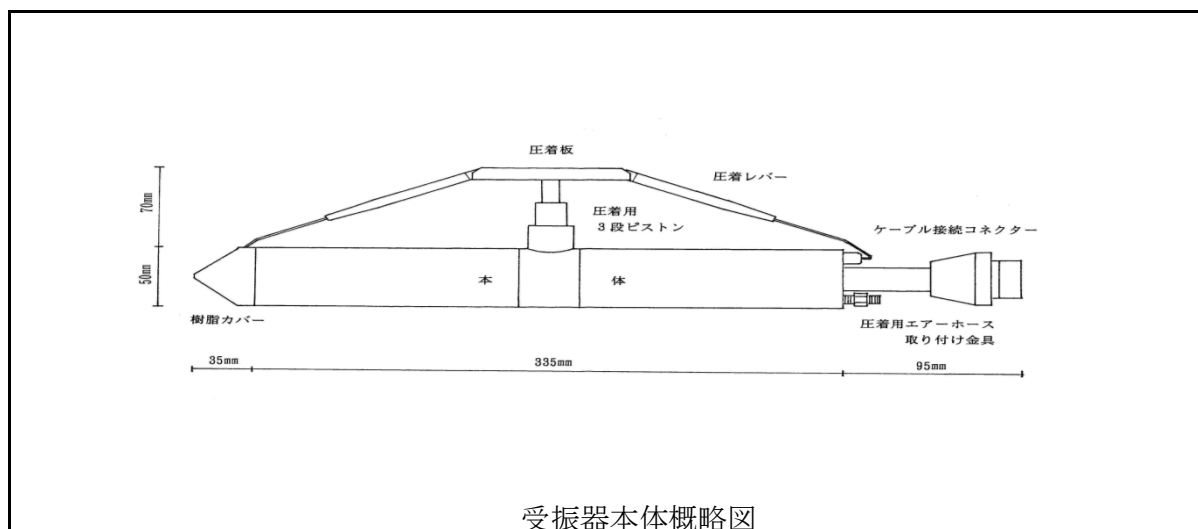
入	力	成	分	数	:	3成分(水平方向2, 上下方向1)の2連式, 計6成分
振	子	固	有	周	期	: 28Hz
感				度	:	0.075V/cm/sec
測	定	周	波	数	:	28~300Hz
コ	イ	ル	抵	抗	:	215Ω
筐		体		材	:	ステンレス
防	水	能		力	:	最大50kg/cm <sup>2</sup> (深度GL-500mまで)
固	定	装		置	:	3段式ピストンで圧力板を押し広げる機械式固定方式
圧	力			源	:	通常は, 窒素ガスボンベ利用(初期圧力100kg/cm <sup>2</sup> 以上)
外				形	:	φ60mm(最大径部) × L420mm
重				量	:	約4.4kg/台(ただし, 接続ケーブルは含みません)
そ	の			他	:	接続ケーブル

GEODAS接続用ケーブルは別途必要です

### 特注

以下の仕様の製造が可能です

- ・ 信号ケーブル一体型受振器 (GEODASとの接続部を除き, 途中のコネクタを使用しないもの。固定観測向き)
- ・ 延長ケーブル  
長さについてはご相談ください。接続コネクタ付の受振器で使用可能です  
ただし, 受振器の耐水圧を越えないことが条件になります)
- ・ 圧着用ガスコントロールバルブ



受振器本体概略図

1. 仕様および外観は, 改良等のため予告なく変更する場合があります
2. 記載された仕様のほか, 特注仕様の設定も可能な場合がありますのでご相談下さい
3. 記載された当社製造以外の製品名は, それぞれの各社の登録商標です